

WELDING CERTIFICATE

8610-1090-2.PL0154.TÜVRh.21.00

in accordance with EN 1090-1:2009+A1:2011, table B.1 for execution of structural steel components EN 1090-2:2018

Manufacturer	FPU METCOM Jastrzębski Sylwester Borki Kosiorki 42 08-112 Wiśniew Poland
Manufacturing plant <small>Production facility of the manufacturer</small>	Borki Kosiorki 42, 08-112 Wiśniew
Technical specification	EN 1090-2:2018
Execution class(es)	EXC3 acc. to EN 1090-1:2009+A1:2011
Welding Process(es) <small>(Reference no acc. to EN ISO 4063)</small>	135 – Metal active gas welding, partly mechanized
Material group	1.1, 1.2 according to CEN ISO/TR 15608
Responsible welding coordinator	IWE, PL-IWE-0075/S/907/2005
Confirmation	All provisions concerning welding as described in the above mentioned technical specification(s) were applied.
Begin of validity	30.11.2021
Period of validity	29.11.2022
Place and date of issue	Zabrze, 15.12.2021



Wojciech Szatek
Wojciech Szatek
Certification Body

Certificate number: 8610-1090-2.PL0154.TÜVRh.21.00

General terms

1. This certificate is valid as long as the terms of the above technical specifications themselves or the manufacturing conditions of the essential manufacturing factory have not changed significantly.
2. This certificate may only be reproduced or published for advertising or other purposes than as a whole. The text of promotional material doesn't have to be in conflict with this certificate.
3. Certification Body reserves the right to conduct a special inspection of short-term notice in the case of information on irregularities and any reasonable doubts as to compliance by the manufacturer for a fee.
4. This certificate may be withdrawn at any time with immediate effect and be amended or modified if the conditions under which it was granted have changed, or if the terms of this certificate are not met.
5. The following changes must be reported to the Certification Body:
 - a). New production or significant changes to essential manufacturing facilities;
 - b). Change of the welding coordinator;
 - c). Inception of new welding processes, new base materials are related WPQRs;
 - d). New essential manufacturing facilities.

In the above-mentioned cases, the special inspection will be carried out by Certification Body.

6. During the 3 months of ending the certificate's validity the manufacturer may apply to the Certification Body to conduct a surveillance inspection.
7. The certificate was issued on the basis of the certification conditions available on the www.tuv.pl/zalaczniki

SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACJI

8610-1090-2.PL0154.TÜVRh.21.00

zgodnie z normą EN 1090-1:2009+A1:2011, tabela B.1 dla spawania elementów konstrukcyjnych ze stali wg EN 1090-2:2018

Producent	FPU METCOM Jastrzębski Sylwester Borki Kosiorki 42 08-112 Wiśniew Polska
Zakład produkcyjny <small>Miejsce produkcji</small>	Borki Kosiorki 42, 08-112 Wiśniew
Specyfikacja techniczna	EN 1090-2:2018
Klasa wykonania	EXC3 wg EN 1090-1:2009+A1:2011
Procesy spawalnicze <small>(numer referencyjny wg 4063)</small>	135 – Spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych, metodą MAG, częściowo zmechanizowane
Grupa materiałowa	1.1, 1.2 wg CEN ISO/TR 15608
Odpowiedzialny koordynator ds. spawania	IWE, PL-IWE-0075/S/907/2005
Potwierdzenie	Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące spawania według ustaleń przywołanej powyżej specyfikacji technicznej
Początek okresu ważności	30.11.2021
Termin ważności	29.11.2022
Miejsce i data wystawienia	Zabrze, 15.12.2021



Wojciech Szatek
Wojciech Szatek
Jednostka Certyfikująca

Numer**certyfikatu:**

8610-1090-2.PL0154.TÜVRh.21.00

Postanowienia**ogólne**

1. Niniejsze świadectwo jest ważne, tak długo aż nie ulegną istotnej zmianie określone powyżej warunki specyfikacji technicznych lub warunki produkcyjne Zakładu Produkcyjnego / Zakładów Produkcyjnych.
2. Niniejsze świadectwo może być powielane lub publikowane w celach reklamowych lub innych wyłącznie w całości. Jakiegokolwiek publikacje marketingowe nie mogą być sprzeczne z treścią niniejszego świadectwa.
3. Jednostka Certyfikująca zastrzega sobie prawo do przeprowadzenia inspekcji specjalnej z krótkim terminem powiadomienia w przypadku informacji o nieprawidłowościach i uzasadnionych wątpliwościach co do spełnienia wymagań przez producenta za dodatkową opłatą.
4. Niniejsze świadectwo może być wycofane ze skutkiem natychmiastowym lub może zostać uzupełnione lub zmienione, jeżeli warunki, na podstawie których zostało przyznane, zmieniły się lub jeśli postanowienia niniejszego świadectwa nie są spełniane.
5. Następujące zmiany muszą zostać przekazane do wiadomości jednostki certyfikującej:
 - a) nowe wyposażenie lub istotna zmiana w zakresie wyposażenia produkcyjnego;
 - b) zmiana osoby odpowiedzialnej za nadzór spawalniczy;
 - c) wprowadzenie nowych technologii spawania, nowych materiałów podstawowych i odpowiadających im WPQR-ów;
 - d) nowe istotne urządzenia produkcyjne.

W wyżej wymienionych przypadkach jednostka certyfikująca przeprowadzi inspekcję specjalną.

6. W okresie 3 miesięcy przed upływem terminu ważności certyfikatu producent może złożyć wniosek do Jednostki Certyfikującej o przeprowadzenie inspekcji w nadzorze.
7. Świadectwo wydano na podstawie warunków certyfikacji dostępnych na stronie www.tuv.pl/zalaczniki